



# CALATHERM 600

BT-4150

|         |          |           |          |        |
|---------|----------|-----------|----------|--------|
| Código: | Comp. A: | 4150-1000 | Aspecto: | Fosco  |
|         |          |           | Cor:     | Branca |

### Descrição e Características:

Em condições de calor e fogo, forma uma camada protetora que isola termicamente o substrato, protegendo-o contra o fogo por um período que pode chegar até 120 minutos.

Sistema especialmente recomendado para aços estruturais (internos ou externos).

Revestimento intumescente base de solvente desenvolvido para aplicações em interiores de estruturas de aço, concreto e madeira que requerem proteção contra o fogo celulósico. Testado pelo Instituto de Pesquisas de São Paulo:

**Certificado: IPT- Relatório técnico  
Nº 43.424 Conforme NBR-5628.**

### Utilização:

Estruturas em geral para edifícios novos como aeroportos, hospitais, escritórios, shoppings, plantas químicas etc., bem como, estruturas antigas que necessitam proteção contra o fogo.

### Aplicação:

**Substratos:** Recomendamos testar a compatibilidade com tintas que não fazem parte da linha Skymar. Todo e qualquer dano deve ser reparado (com primer recomendado) antes da aplicação da tinta intumescente.

### Instruções para aplicação:

**Preparo do produto:** Agite o conteúdo vigorosamente. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Diluir se necessário.

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Veículo.                              | Polímero Acrílico |
| Sólidos por volume, %.                | 72                |
| Rendimento teórico m2/galão.          | 3                 |
| Espessura úmida, µm.                  | 1,100             |
| Espessura seca, µm.                   | 800               |
| Densidade da mistura (A+B), g/cm³.    | 1,310             |
| Vida útil em estoque, meses.          | 12                |
| Secagem ao toque, horas a 25°C.       | 3                 |
| Secagem ao manuseio, horas a 25°C.    | 6                 |
| Secagem final, dias a 25°C.           | 1                 |
| Intervalo entre demãos, horas a 25°C. | 24                |
| Temperatura da superfície, máximo °C. | Até 45            |
| Temperatura de armazenagem, °C.       | Até 40            |
| Umidade relativa do ar, %.            | Até 85            |
| Diluyente recomendado.                | 4000-7400         |
| Proporção de diluição, %.             | Até 20            |

### Preparação da superfície:

Aplicar sobre primer recomendado pela Skymar.

### Métodos de aplicação:

**Pistola Airless:** Para aplicar camada de 800 micrometros, recomenda-se aguardar no mínimo 12 horas de intervalo entre as demãos do mesmo produto – Para acabamento TOP COAT (última demão) respeitar um intervalo no mínimo 24h.

**Trincha e Rolo:** Para aplicar camada de 800 micrometros são necessárias três ou mais demãos, sendo que o intervalo mínimo entre demãos é de 8 horas.

## ***Secagem:***

Baixas temperaturas e alta umidade podem prolongar o tempo de secagem.

## ***Condições de Armazenamento:***

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries.

## ***Notas:***

**Nota 1:** Os “sólidos em volume” foi obtido a uma temperatura de 25°C durante 7 dias (ASTM D 2697).

**Nota 2:** O rendimento teórico calcula-se baseado nos sólidos em volume, não inclui perdas ocasionadas por métodos de aplicação, rugosidade ou geometria dos substratos, eventuais irregularidades da superfície, condições climáticas, espessuras acima da indicada, diluições indevidas, técnica do aplicador, perdas resultantes da preparação.

**ATENÇÃO** – Regras essenciais para aplicação da tinta intumescente

1) Nunca aplicar a tinta intumescente diretamente no aço

A tinta intumescente não é primer anticorrosivo.

Por isso, nunca deve ser aplicada diretamente na estrutura metálica.

Antes dela, é obrigatória uma demão de tinta de fundo (primer epóxi) para garantir a proteção anticorrosiva do aço.

2) Não aplicar sobre superfícies quentes.

A temperatura do aço deve estar abaixo de 45°C no momento da aplicação.

3) Cuidado na secagem inicial: evitar sol direto

Para as primeiras horas de secagem, o substrato não pode ficar exposto ao sol.

Se isso acontecer, pode ocorrer craqueamento (trincas) na película.

## **Garantia depois de aplicada:**

O sistema depois de aplicado não perde suas características de resistência ao fogo **ad eternum**, porém é preciso que se tomem cuidados, tais como:

- ✓ Certificar-se que o acabamento continua em bom estado de conservação, sem fissuras e impregnações, avaliar a cada dois anos.
- ✓ Chamar a assistência técnica da Skymar para uma revalidação do sistema a cada 5 anos a fim de fazer uma manutenção preventiva, com repintura do Top Coat para manter a impermeabilidade do sistema de forma eficaz.
- ✓ Procure conservar o revestimento em bom estado, para reduzir custos de manutenção.
- ✓ Algumas tintas de fundo (primers) à venda no mercado não têm características para suportar calor acima de 180°C e podem se desprender do substrato, provocando desta forma seu descolamento do metal e levando todo resto do revestimento junto, inutilizando todo o sistema. Para estes casos precisamos de promotores que fundam com o metal quando houver calor acima de 180°C.
- ✓ **OBS.:** A utilização de tintas de fundo não analisadas pela Skymar, podem ocasionar problemas de deslocamento da tinta intumescente, principalmente quando o substrato atingir temperaturas acima de 180°C.
- ✓ Nosso sistema recomendado foi testado pelo IPT.
- ✓ Se todas as premissas anteriores forem atendidas, a Skymar renovará a Certificação por pelo menos mais 5 anos.